



Catálogo de produtos

Levando aos nossos clientes
o que há de melhor no ramo
da perfuração.

(48) 99649-0384 | (48) 99105.1204 | (48) 99991-6941 | (48) 99824.7874

Rua José Olavo Nunes, nº 223 - Bairro Nossa Senhora de Fátima
Içara/SC CEP 88820-000

Perfuração



Broca Integral

108x22mm (4 1/4" x 7/8")

Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
800	40
1600	39
2400	38
3200	37
4000	36
4800	35

*Demais medidas sob encomenda

Ponteiro

Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
570	1 1/4"



Talhadeira

Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
400	1 1/4"



Broca Conificada

108x22mm (4 1/4" x 7/8") 6°

Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
610	2'0"
800	2'7"
1220	4'0"
1600	5'3"
2440	8'0"
3200	10'5"
4000	13'0"
4800	15'9"

*Demais medidas sob encomenda



Luva

Rosca
R28/R32
R32/38
R38/T38
R38
R32
T38
T45



Cone Bit Raia



Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
7/8	34
7/8	35
7/8	36
7/8	37
7/8	38
7/8	39
7/8	40

Cone Bits



Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
7/8	34
7/8	35
7/8	36
7/8	37
7/8	38
7/8	39
7/8	40

Taper Bits



Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
7/8	32
7/8	34
7/8	36
7/8	38
7/8	40
7/8	45
7/8	50

Coroa de botão – Button Bit

Comprimento (IN)	Rosca	Botões			
		QTD	Centro	QTD	Lateral
1 3/4"	R32	2	10mm	5	10mm
2"	R32	2	11mm	6	11mm
2 1/2"	R32	3	11mm	6	11mm
2 1/2"	T38	3	12mm	6	12mm
3"	T38	4	12mm	8	12mm
3"	T45	4	12mm	8	12mm
3 1/2"	T38	4	12mm	8	12mm
3 1/2"	T45	4	12mm	8	14mm
4"	T38	4	14mm	8	14mm
4"	T45	4	14mm	8	14mm
4 1/2"	T38	6	14mm	8	14mm
4 1/2"	T45	6	14mm	8	14mm

Demais modelos sob encomenda

Drop Center	Mission 50, M50
Speed Bit	QL50
DTH	SD6, Mission 6
Mission 30, M30	M60, MS6
Bulroc 3	DHD360
DHD 3.5	SD8
COP 32	DHD 380
COP 44, DHD340	CIR
Mission 40, M40	

Coroa de botão – Coroa Alargadora 12°



Comprimento (IN)	Botões			
	QTD	Centro	QTD	Lateral
4"	4	12mm	6	12mm

Coroa de botão Piloto 12°



Rosca	Pastilha
R32	32mm

Coroa de botão – Retrac



Comprimento (IN)	Rosca	Botões			
		QTD	Centro	QTD	Lateral
2"	R32	3	11mm	6	11mm
2 1/2"	R32	3	11mm	6	11mm
2 1/2"	T38	3	11mm	6	11mm
3"	T38	4	12mm	8	12mm
3"	T45	4	12mm	8	12mm
3 1/2"	T38	4	12mm	8	12mm
3 1/2"	T45	4	14mm	8	14mm
4"	T38	4	14mm	8	14mm
4"	T45	6	14mm	8	14mm
4 1/2"	T38	6	14mm	8	14mm
4 1/2"	T45	6	14mm	8	14mm

Punhos para perfuratrizes



PW Hidro
LS T38, PW T38

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R32	440	38
T38	440	38



COP 131

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R32	440	38
T38	440	38

Punhos para perfuratrizes – Atlas Copco



BBC 100

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R32	380	31,9



COP 1238, COP 1038

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R38	485	38,0
R38	575	38,0
T38	575	38,0
R38	575	45,0
T38	575	45,0



COP 1840

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
T38	565	45,0
T38	565	52,0
T45	565	52,0



COP 1838

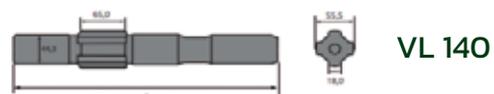
Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R38	435	38,0
T38	435	38,0
R38	525	38,0
T45	525	38,0

Punhos para perfuratrizes – Ingersoll Rand



YH80A

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
T38	495	38
T38	495	45
T38	495	52
T45	500	45
T45	500	52



VL 140

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R32	381	44,3
R38	381	44,3
T38	381	44,3



Punhos para perfuratrizes – Soosan



Soosan ED100

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
T38	635	45,0
T45	635	45,0

Punhos para perfuratrizes – Sandvik



HL500

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
T38	460	38,0
T38	550	38,0



HL600

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
T38	600	45,0
T45	600	45,0



HL700

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
T38	600	45,0
T45	600	45,0
T45	600	51,0



HLX5, HLX5T

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R38	500	45,0
T38	500	45,0

Demais modelos de punho sob encomenda

BBC 42	COP 1440	YH75RP
BBC 44	COP 1550	YH80RP
BBC 120	HD 709 RP	HC40
BBC 54	HD 712 RP	HC80RP
BBE 57 Femea	HPR1H	HC105RP
BBE 57	PR123J	HL550
COP 1036	YH65RP	HL560
COP 1038	YH70RP	HL510 S-45

Tube Guide

Rosca	Comp. (mm)	Comp. FT/IN	Rosca	Comp. (mm)	Comp. FT/IN
T38	1220	4'0"	T45	1220	4'0"
T38	1525	5'0"	T45	1525	5'0"
T38	1830	6'0"	T45	1830	6'0"
T38	3050	10'0"	T45	3050	10'0"

*Demais medidas sob encomenda



Round Rod

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R32	1220	4'0"
R32	3050	10'0"
T38	1220	4'0"
T38	1525	5'0"
T38	3050	10'0"
T45	3660	12'0"

*Demais medidas sob encomenda

Double Thread Rod

Rosca	Comp. (mm)	Diâmetro (mm)
T38	3050	10'0"

*Demais medidas sob encomenda

Hexagonal Rod

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
R32/R38	4270	14'0"
R32/T38	3700	12'1"
R32/T38	4270	14'0"
T38	3050	10'0"

*Demais medidas sob encomenda

Round Rod MF

Rosca	Comprimento (mm)	Diâmetro (mm)
T38	3050	10'0"
T38	3660	12'0"
T45	3660	12'0"

*Demais medidas sob encomenda





Óleo Drill

Óleo lubrificante para perfuratrizes pneumáticas. É recomendado para a lubrificação de perfuratrizes pneumáticas de percussão manuais ou automáticas. Pode ser utilizado na lubrificação por perda em diversas outras aplicações industriais.

Trabalhamos com o Óleo Drill VG 220 e Óleo Drill VG150. Trabalhamos com embalagem de 20 litros.

Graxa Grafitada 30%

Graxa à base de sabão de cálcio com 30% de grafite, onde o grafite representa papel preponderante na lubrificação. É indicada para pontos de lubrificação de difícil acesso, que suportem maiores cargas de choque e locais com vibração. Trabalhamos com embalagem de 20kg.



Graxa Bissulfeto de Molibdênio para Rompedores

Desenvolvida para ambientes agressivos sujeitos a altas temperaturas, a graxa de alta performance é formulada a partir de óleos minerais selecionados, a base de sulfonato de cálcio e aditivo bissulfeto de molibdênio. Trabalhamos com embalagem de 20kg.



Graxa Azul

Feita à base de sabão de lítio e óleos minerais de alta qualidade, a graxa azul possui uma excelente resistência mecânica e a altas temperaturas, boa resistência a água e proporciona proteção contra a corrosão e a oxidação. Recomenda-se para utilização de lubrificação de rolamentos, partes móveis de máquinas, e engrenagens. Trabalhamos com embalagem de 20kg.



Perfuratriz Manual Pneumática Y19

Utiliza-se de brocas cônicas e integrais de vários comprimentos e diâmetros. Acompanha o equipamento um lubrificador de linha. Ideal para trabalhos em pedreiras, aberturas de estradas e extração de minérios.

Dados Técnicos:

Peso: 19 kg

Comprimento: 600 mm

Diâmetro do cilindro: 65 mm

Diâmetro do pistão: 65mm

Diâmetro de Perfuração: 30 – 50 mm

Bucha sextavada: 7/8" x 84mm

Punho da ferramenta: 22x108 mm

Pressão de Ar: 7 bar

Curva da entrada de ar: 3/4"

Frequência de impacto: 28 – 35 Hz

Consumo de Ar: 88 pcm

Perfuratriz Manual Pneumática Y24

Utiliza-se de brocas cônicas e integrais de vários comprimentos e diâmetros. Acompanha o equipamento um lubrificador de linha. Ideal para trabalhos em pedreiras, aberturas de estradas e extração de minérios.

Dados Técnicos:

Peso: 24 Kg

Comprimento: 604 mm

Diâmetro do cilindro: 70 mm

Diâmetro do pistão: 70 mm

Diâmetro do tubo de ar:* 19 mm

Diâmetro de perfuração: 34 – 42 mm

Profundidade de Perfuração: 5 m

Punho: 22x108 mm

Pressão de Ar: 0.4 – Mpa

Frequência de Impacto: 27 Hz

Consumo de ar: 120 pcm



Peças para Conserto

Peças de reposição para conserto de martelos, perfuratrizes, entre outros..



Corrente ASA100



As correntes são de grande importância para qualquer sistema de transmissão de carga, força ou velocidade, com utilização nos mais diversos setores. Quando as correntes e rodas dentadas articulam corretamente e com precisão, você obtém maior vida útil da sua corrente.

Dados técnicos:

Passo: 31,75 mm – 1.1/4"
Largura entre placas: 19,05 mm
Diâmetro do rolo: 19,05 mm
Altura H: 30 mm
Força Ruptura TC: 11130 Kgf
Carga de Trabalho Máx.: 1935 Kgf

Emenda da Corrente

Emendas para corrente ASA 100/1

Dados técnicos:

Emenda Asa 100/1
Passo 31,75 mm (1.1/4")
Largura entre placas: 19,05 mm
Diâmetro do rolo: 19,05 mm



Pino:

Diâmetro: 9,53 mm
Comprimento: 44,70 mm

Placas:

Espessura: 4 mm
Altura: 30,00 mm
Carga Máxima de trabalho: 1935 Kgf

Ponta Montada



Ponta montada para afiação e recuperação dos botões das Coroa. Para escolher a ponta montada ideal, deve-se observar o diâmetro do botão e sua forma (balística ou esférica).

Principais Medidas:

11mm e 12mm

Rebolo Reto

Rebolos modelos reto e copo reto padronizados para pedreira e mineração.

Medidas:

152,4X12,7X31,8



Ponteira

Linha completa de ponteiras para diversas marcas e modelos de rompedores hidráulicos.

Modelos disponíveis:

Ponteira Cega
Ponteira Ogiva
Ponteira Cinzel

Setor de atuação:

Mineradoras
Construção de Túneis
Construção Civil em Geral
Pedreiras
Outros



Argamassa Expansiva

Argamassa expansiva para corte de rochas, concretos e demolição. Age em função da dilatação de seu volume, exercendo nas paredes do furo uma força superior a 800 Kg/cm². Não explosivo, não produz gases e resíduos nocivos.

Mangueiras e Acessórios



Mangueira Oroflex20

Diâmetro Nominal (mm/pol)	Espessura da parede (mm)	peso/metro (g/m)	Pressão de Serviço (kgf/cm ²)	Pressão de Ruptura (kgf/cm ²)	Limite de Tração (kg)	Raio de Curvatura (m)
19 / ¾	2,5	150	20	≥160	600	0,25
25 / 1	3,5	210	20	≥100	750	0,25
38 / 1½	3,5	440	15	≥75	1200	0,65
52 / 2	3,5	650	17	≥50	1500	1,2

Mangueira Ar/Água



Medidas (pol)	Medidas (mm)
¾"	19,5
1"	25,4
1.1/2"	38,1
2"	50,8

Engate de Bico



Diâmetro (fração)	Diâmetro (mm)	Diâmetro (")
¾	17	0.67
1	22	0.87



Engate Rosca Externa

Diâmetro (fração)	Diâmetro (mm)	Diâmetro (")
1/2	14.2	0.58
¾	19	0.75
1	25	1

Engate Rosca Interna



Diâmetro (fração)	Diâmetro (mm)	Diâmetro (")
¾	24	0.95
1	25	1



Lubrificador de Linha

Peça	Descrição	Diâmetro
Lubrificador de Linha	Universal	Diâmetro Universal

Juntas de Borracha

As Juntas de Borracha são feitas em borracha nitrílica, pode ser usada em altas e baixas temperaturas, isso quer dizer que não afeta a borracha e nem o seu desempenho. Utilizadas em engates de rosca internas, externas, engate de bico, sendo seu objetivo a vedação e condução do ar.



Diâmetro (Fração)	Diâmetro (mm)	Diâmetro (pol)
3/4	16.9	0.7
1	23.1	0.9
2	45.4	1.8



Emenda para Mangueira



Cabo de Segurança

Força de Trabalho (KgF)	Força Mínima de Ruptura (KgF)	Aplicação	Diâmetro Máximo (mm)	Material
250	1250	Mangueira DN 1/8" a 1.1/2"	100	Aço Carbono ou Aço Inox 316

Abraçadeira Bipartida



Diâmetro	Diâmetro Final (mm)	Diâmetro Final (")
1/2"	19.5-23.5	0.8-1
5/8"	25.5-28.5	1-1.1
3/4"	31.5-34.5	1.2-1.3
1"	36-40	1.5-1.6
1.1/2"	52-56	2.1-2.2
2"	60-64	2.6-2.8

Manutenção e Cuidados

Afição de Botoes e Pastilhas

Afição de Botões

É recomendado que a afiação em coroas de botões sejam feitas quando o achatamento na calota dos botões atingir $\frac{1}{3}$ do diâmetro do botão (Imagem 1).

Acima deste limite a coroa de botão é submetido a esforços desnecessários e pode perder o rendimento.

Deve-se afiar o botão usando rebolos diamantados especialmente desenvolvidos para essa função, a fim de manter o gabarito do botão.

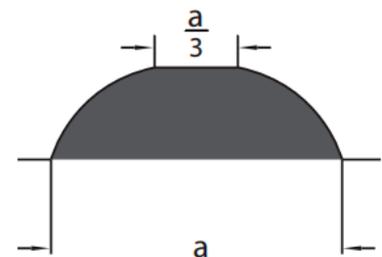


Imagem 1

Afição de Pastilhas

É recomendado que a afiação de brocas ou coroas de pastilhas sejam feitas quando o corte da pastilha atingir 3 mm de planicidade (Imagem 2), medido a 5 mm da extremidade da pastilha.

Acima deste limite a broca ou a coroa começa a perder seu rendimento.

Deve-se afiar as pastilhas usando rebolos diamantados especialmente desenvolvidos para essa função, a fim de manter o gabarito da pastilha. Após a afiação deve-se remover todos os cantos vivos.

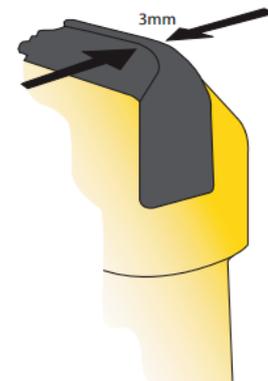
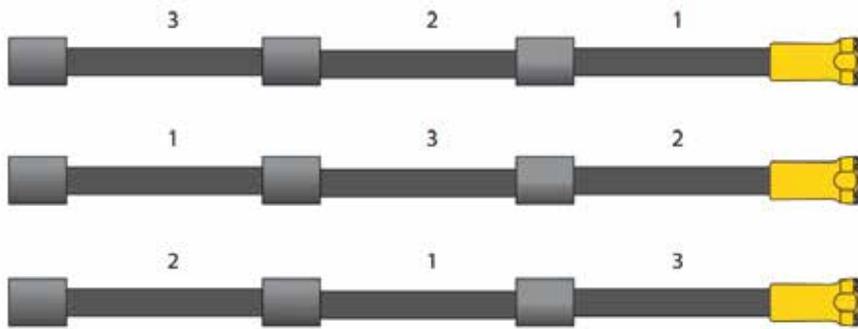


Imagem 2



Rodízio das Hastes e Luvas

Para tornar o desgaste das hastes e luvas uniformes um rodízio deve ser feito, de acordo com o esquema acima, alternando suas posições. Sendo assim, a primeira haste e a primeira luva de um furo serão as ultimas do furo seguinte.

Deve-se inverter a posição das hastes quando a rosca apresentar um desgaste de 50%.

Perfuração

Após colocar uma haste nova, verifique, antes de começar a perfurar, se o fluxo de ar está correto. Tenha cuidado ao iniciar o furo, use força moderada até a introdução da primeira haste. A intensidade de pressão deverá ser então aumentada a uma condição de nível ideal as condições da rocha.

Uma pressão exagerada poderá desvia-la do seu alinhamento. O avanço deve ser regulado de tal forma a evitar que a perfuratriz vibre e desalinhe.

A rotação deve ser mantida uniformemente. Remova o material expulso pelo sopro de limpeza das proximidades do furo, mantendo-o limpo.

Mantenha o local de trabalho limpo e coloque as ferramentas em suportes adequados.

Cuidados Gerais

- Deve-se atentar para a frequência de afiação dos insertos(botões e pastilhas);
- Afiar os insertos de maneira adequada de acordo com o gabarito;
- Verificar a limpeza do furo e a pressão do ar de limpeza;
- Evitar batidas e impactos no corpo das hastes e brocas;
- Lubrificar adequadamente as roscas;
- Não usar ferramentas novas com ferramentas com a rosca ja desgastada;
- Verificar periodicamente a condição das buchas de rotação e martelo.



(48) 99649-0384 | (48) 99105.1204 | (48) 99991-6941 | (48) 99824.7874

Rua José Olavo Nunes, nº 223 - Bairro Nossa Senhora de Fátima
Içara/SC CEP 88820-000